



innowacje w budownictwie

# LAKOL W

## Klej wodoodporny do drewna

### OPIS PRODUKTU

**Lakol W** stanowi mieszaninę dyspersji poliwinylowych z dodatkiem środków uszlachetniających. Spoina jest przezroczysta, o wysokiej wytrzymałości na ścieranie. Klej wodoodporny **Lakol W** zgodnie z normą PN-EN 204 spełnia wymagania klasy D3, gwarantując trwałe związanie elementów klejonych.

### ZASTOSOWANIE

Klej wodoodporny do drewna **Lakol W** przeznaczony jest:

- do przemysłowego, montażowego klejenia elementów wykonanych z drewna i materiałów drewnopochodnych
- do klejenia drzwi, mebli ogrodowych, okładzin ściennych, balkonowych, przyrządów sportowych narażonych na działanie wilgoci.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie elementów klejonych powinny być wysezonowane, dobrze dopasowane, oczyszczone z pyłu, brudu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

### SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do klejenia klej należy wymieszać. Klej **Lakol W** nanosi się na grubość od 0,1 do 0,15 mm na jeden z klejonych elementów, a po upływie dwóch minut dociska do drugiego elementu (siła docisku: 0,7 - 1,0 N/mm) przez okres ok. 15 min. Zanieczyszczenia klejem usunąć tamponem zwilżonym wodą. Spoinę można suszyć zarówno w temperaturze pokojowej jak i podwyższonej oraz prądami o wysokiej częstotliwości. W czasie suszenia w temperaturze pokojowej, spoina klejowa osiąga maksymalną wytrzymałość po 24 godz.

Informacje powyższe podano na podstawie badań, jednak nie mogą być one traktowane jako zalecenia. W każdym przypadku zalecamy użytkownikom przeprowadzenie własnych prób przed użyciem kleju w warunkach prac użytkownika.

### DANE TECHNICZNE

Sposób nakładania:	szpachla ząbkowana, wałek, natrysk
Lepkość wg Brookfield'a:	15000 +/- 5000 mPa*s
Zawartość substancji suchej:	48 - 52 %
Gęstość:	1,00 - 1,20 g/cm <sup>3</sup>
pH:	2,5 - 4,0
Czas otwartego schnięcia (w temp. 23°C, wilg. 50%, grubości spoiny 0,3 mm):	9- 15 min.
Wytrzymałość spoiny klejowej po 24 h. (100% zniszczenia drewna):	≥ 10 N/mm <sup>2</sup>



innowacje w budownictwie

Wytrzymałość spoiny klejowej po 24 h w temp. 80°C (10% zniszczenia drewna):	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>
wytrzymałość spoiny wg PN-EN 204, klasa D3:	≥ 8 N/mm <sup>2</sup>
MFFT - Minimalna Temperatura Tworzenia Filmu:	+18 °C
Temperatura klejenia (klej, elementy klejone, powietrze):	powyżej +8 °C
Wilgotność klejonego elementu:	8 - 10 %
Rozcieńczalnik:	woda
Wydajność:	100- 300g/m <sup>2</sup>
Kolor spoiny:	bezbardwy

## INFORMACJE LOGISTYCZNE

SKŁADOWANIE: 12 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do +30°C.

OPAKOWANIE: 0,05 kg, 0,25 kg, 1 kg, 20 kg, 100 kg.

## BHP I OSTRZEŻENIA

**Lakol W** nie zawiera formaldehydu i innych szkodliwych dla zdrowia substancji chemicznych. Jest niepalny, nieszkodliwy dla zdrowia i środowiska, bezpieczny i łatwy w użyciu. Podczas wykonywania prac należy przestrzegać podstawowe zasady BHP. Klej przechowywać w zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do +35°C.

## DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

Karta Charakterystyki