

SYNTEKOL[®] Q4 – zaprawa klejąca do mocowania płyt izolacyjnych oraz wykonywania warstwy zbrojącej

OPIS PRODUKTU

SYNTEKOL[®] Q4 jest ultralekką, wzbogaconą żywicami i nowoczesnymi wypełniaczami, zaprawą klejącą przeznaczoną do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń oraz do przyklejania płyt izolacyjnych ze styropianu i wełny mineralnej. Produkt dzięki zastosowaniu najnowszej technologii doboru wypełniaczy mineralnych jest łatwy w zastosowaniu, posiada długi czas otwarty, szybki przyrost wytrzymałości, bardzo wysoką przyczepność wstępną oraz wysoką mrozoodporność i elastyczność.

ZASTOSOWANIE

SYNTEKOL[®] Q4 jest przeznaczony do wykonywania warstwy zbrojącej i mocowania płyt termoizolacyjnych we wszystkich systemach ociepleń LAKMA[®] TERM. Służy jako podłoże pod systemowe tynki cienkowarstwowe takie jak: POROLIT[®], POROLIT[®] S, POROLIT[®] QS, POROLIT[®] QM AKRYLTYNK[®] Z, AKRYLTYNK[®] K, AKRYLTYNK[®] M, TYNKSIL, TYNKSIL S, TYNKSIL QS oraz MINERALTYNK Q. Zaprawa może być stosowana również do przyklejania drobnych elementów architektonicznych, wypełniania drobnych ubytków oraz naprawiania uszkodzeń elewacji wykonanych w technologii ETICS. SYNTEKOL[®] Q4 można zastosować również do wyrównywania podłoża wykonanych wcześniej z cienkowarstwowych tynków mineralnych czy żywicznych. SYNTEKOL[®] Q4 może być stosowany na zewnątrz i do wewnątrz pomieszczeń.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być mocne, czyste, suche i nośne. W przypadku podłoża starych lub żywicznych należy sprawdzić jego wytrzymałość na niewielkim odcinku.

SPOSÓB UŻYCIA

Zawartość worka wymieszać z ok. 5,5 do 6,5 l czystej wody używając mieszadła wolnoobrotowego. Mieszać, aż do powstania plastycznej konsystencji i pozostawić na ok. 8 - 10 min. by dojrzała, a następnie ponownie wymieszać. Tak przygotowaną masę wykorzystać w ciągu 2 godzin. Nie stosować w temperaturze poniżej +5°C i powyżej +25°C (temp. obiektu). Pierwsza warstwa płyt termoizolacyjnych powinna się wspierać na profilu startowym. Klej nanosić na płyty styropianowe nakładając go na brzegi na całym obwodzie oraz w 3 do 6 miejscach na środku płyty, a w przypadku płyt z wełny mineralnej na całej powierzchni przy pomocy pacy zębatej.

Płytę docisnąć dużą pacą uderzając z wyczuciem w jej powierzchnię. Płyty należy układać dokładnie, a ewentualne ubytki pomiędzy nimi wypełniać paskami tego samego materiału. W żadnym wypadku nie można ich wypełniać klejem czy zaprawą zbrojącą.

Warstwę zbrojącą nakładać na grubość ok. 3 do 4 mm. Siatka z włókna szklanego powinna być umieszczona w ok. 1/3 warstwy zbrojącej od zewnątrz. W tym celu należy naciągnąć warstwę zaprawy na wyrównaną powierzchnię płyt termoizolacyjnych, następnie nałożyć siatkę zbrojącą i powlec jeszcze jedną warstwą zaprawy jednocześnie wyrównując. Pasy tkaniny zbrojącej muszą być układane z co najmniej dziesięciocentymetrowym zakładem. Ocieplane elewacje należy zabezpieczyć przed bezpośrednim działaniem silnego wiatru, deszczu i słońca, co najmniej do czasu wyschnięcia ostatniej warstwy. Przyjmuje się, że na każdy milimetr grubości warstwy potrzeba 24 godzin w optymalnych warunkach atmosferycznych (temp. +20°C, wilgotność 60%). Podczas wykonywania robót dociepleniowych należy stosować się do ogólnych zasad sztuki budowlanej oraz zaleceń zawartych w instrukcji montażu bezspoinowego systemu ociepleń.

DODATKOWE INFORMACJE

Narzędzia czyścić wodą natychmiast po użyciu. Do przyklejania płyt izolacyjnych zużywa się ok. 3,5 do 4,0 kg/m² masy. Jeden worek wystarcza na ok. 6,5 m² wykonania warstwy zbrojącej lub mocowania warstwy izolacyjnej. Przechowywać w suchym miejscu na paletach. Chronić przed wilgocią. Odporność termiczna: od -30°C do +70°C. Temperatura stosowania: od +5°C do +25°C. Temperatura składowania: +5°C do +35°C.

DANE TECHNICZNE

Sposób nanoszenia	paca , kielnia, agregat natryskowy
Czyszczenie narzędzi	wodą
Właściwa ilość wody	5,5 – 6,5 litrów / 20 kg
Wydajność przy przyklejaniu płyt izolacyjnych	3,5 - 4,0 kg/m ²
Wydajność przy wykonywaniu warstwy zbrojącej	3,0 – 4,5 kg/m ²
Temperatura stosowania	+5°C do +25°C
Czas otwarty (od naniesienia do przyklejania płyt)	do 20 minut
Czas twardnienia	od 24 do 96 godzin



Power of innovation

Karta Techniczna, nr 160913

Czas gotowości zaprawy do pracy (od zarobienia wodą)	do 2 godzin
Z jednego worka po dodaniu odpowiedniej ilości wody otrzymamy ok. 18 litrów świeżej zaprawy.	
Dane techniczne podane są dla temperatury +20°C i wilgotności względnej powietrza 60%.	

INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie	Waga pełnej palety
20 kg	nd	54	1080 kg

BHP I OSTRZEŻENIA

Przy pracy stosować podstawowe zasady BHP. Reaguje z wilgocią silnie alkalicznie, dlatego należy chronić skórę i oczy. W razie kontaktu ze skórą dokładnie przemyć wodą. Przy kontakcie z oczami dodatkowo zgłosić się do lekarza.

X_i Produkt drażniący

R 37/38 Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę

R 41 Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu

R 43 Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą

S 2 Chronić przed dziećmi

S 22 Nie wdychać pyłu

S 24/25 Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu

S 26 Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza

S 36/37/39 Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy.

S 46 W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokazać opakowanie lub etykietę

SKŁADOWANIE

9 miesięcy od daty produkcji



Power of innovation

Karta Techniczna, nr 160913

DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

PKWiU	23.64.10.0
Norma	Europejska Aprobata Techniczne ETA – 11/0203 dla ETAG 004
	Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-8043/2009
	Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-8044/2009
Atesty	Deklaracja Zgodności Nr 72/2011 z dnia 22.06.2011
	Deklaracja Zgodności Nr 148/2009 z dnia 10.06.2009
	Deklaracja Zgodności Nr 149/2009 z dnia 10.06.2009
Jednostka notyfikowana	Instytut Techniki Budowlanej Nr jednostki - 1488
Jednostka Certyfikująca	Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji PCA AC 020
Certyfikat Zgodności WE	WE – 1488-CPD-0187/W, data ważności 29.06.2016
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji	Nr ITB-181/Z, data ważności 10.06.2014 Nr ITB-182/Z, data ważności 10.06.2014
Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji wg ITB nr 334/2002 na podłożu niepalnym, co najmniej	A2 s3, d0 wg PN EN 13501 – 1
Nr pol./data ważności/kod	Na opakowaniu



INNOWACYJNA
GOSPODARKA
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Power of innovation

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Aktualizacja 16.09.2013

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania kleju, firma LAKMA SAT nie ponosi odpowiedzialności, za jego jakość.