



Power of innovation

Karta Techniczna, nr 020712

POROLIT® QS - natryskowy tynk silikonowy

OPIS PRODUKTU

POROLIT® QS to najnowszej generacji silikonowa masa tynkarska o strukturze „baranka”. Dzięki zastosowaniu ekologicznych, ultralekkich wypełniaczy POROLIT® QS jest wyrobem nawet do 100% bardziej wydajnym od wszystkich tradycyjnych mas tynkarskich. Charakteryzuje się wysoką paroprzepuszczalnością i przyczepnością, posiada właściwości „samoczyszczące”, gdyż jest hydrofobowy (nie wchłania wody), dzięki czemu tynkowane powierzchnie przez długi okres zachowują czystość i estetyczny wygląd. Produkt szczególnie polecany do tynkowania metodą natryskową LAKMA® TERM.

ZASTOSOWANIE

POROLIT® QS stosuje się do wykonywania dekoracyjnych, cienkowarstwowych wypraw tynkarskich zarówno wewnątrz (sufity i powierzchnie nienarażone na uszkodzenia mechaniczne) jak i na zewnątrz pomieszczeń. Stanowi wykończenie ochronne i dekoracyjne elewacji przy ocieplaniu ścian systemami ociepleń LAKMA® TERM ST, LAKMA® TERM WM, LAKMA® TERM QEPS oraz na podłożach z zapraw cementowych, cementowo – wapiennych, betonowych itp. Zalecamy, aby przy wykonywaniu ociepleń, gdzie warstwę zewnętrzną stanowi POROLIT® QS stosować wyłącznie materiały wchodzące w skład systemów ociepleń LAKMA® TERM.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

POROLIT® QS należy nakładać na mocne i trwałe podłoża. Podłoże powinno być czyste, suche, pozbawione tłustych plam, pyłów, zanieczyszczeń mechanicznych oraz niezwiązanego z podłożem kruszywa. Nowe tynki cementowe pokrywać po 3 – 4 tygodniach sezonowania. Wszelkie ubytki, nierówności należy uzupełnić. Przed nakładaniem tynku dobrze wyschnięte podłoże należy zagruntować podkładem gruntującym TYNKSILGRUNT Q w kolorze zbliżonym do koloru tynku. Podłoże wykonane z zaprawy klejącej SYNTEKOL® PSW/ SYNTEKOL® Q4/ POROLIT® Q4 stanowiącej warstwę zbrojoną, zagruntować po jego związaniu tzn. po min. 3 dniach od jego wykonania przy dojrzewaniu w warunkach optymalnych (temp. +20°C, wilgotność 60%). Nakładanie tynku można rozpocząć po wyschnięciu podkładu gruntującego TYNKSILGRUNT Q tzn. po min. 24 godz. od zakończenia gruntowania przy wysychaniu w warunkach optymalnych.

SPOSÓB UŻYCIA

POROLIT® QS w postaci handlowej jest gotowy do użycia. Bezpośrednio przed użyciem masę należy dokładnie wymieszać, a w razie potrzeby rozcieńczyć niewielką ilością wody (max. 3% wagowe). Tynk nanosić pacą ze stali nierdzewnej lub pistoletem tynkarskim. W przypadku nakładania pacą, masę należy nałożyć na grubość uzależnioną od grubości ziarna tynku, a następnie nadawać strukturę zacierając pacą ze stali nierdzewnej lub delikatnie pacą plastikową. Prace należy prowadzić w sposób ciągły stosując metodę łączenia „mokre na mokre”. W przypadku nakładania tynku metodą natryskową, przygotowaną masę tynkarską należy nakładać przy pomocy zestawu tynkarskiego zalecanego przez firmę LAKMA®. Strumień masy rozpylać prostopadle do powierzchni ściany z odległości 30 – 45 cm. Pistolet należy prowadzić ruchem jednostajnym na powierzchni tworzącej odrębną całość. Sposób prowadzenia pistoletu powinien przebiegać ruchem okrężnym, pionowym lub poziomym. Zalecane ciśnienie w kompresorze od 3,5 – 5,0 atm. Temperatura podłoża i powietrza w czasie nakładania oraz w ciągu 24 godz. od nałożenia powinna wynosić od +5° C do +25° C.

DODATKOWE INFORMACJE

Ze względu na niejednorodność bieli składników naturalnych mogą wystąpić odchyłki odcieni. Zaleca się nabywanie masy w ilości pozwalającej na otynkowanie jednorazowo fragmentów elewacji stanowiących odrębną całość. Ocieplenie zaleca się wykonać w czasie jednego sezonu. Zaleca się stosowanie osłon chroniących przed bezpośrednim nasłonecznieniem i opadami atmosferycznymi. Po zakończeniu prac narzędzia należy umyć wodą. Przechowywać w zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do +35°C.

DANE TECHNICZNE

Sposób nanoszenia		Agregat tynkarski STANDARD GUN lub PROFI GUN	
Czyszczenie narzędzi		wodą	
Wygląd powłoki		strukturalna, baranek	
Gęstość objętościowa		1,65 ± 0,05 g/cm ³	
Konsystencja		9 ± 1 cm	
Opór dyfuzyjny		0,24 m	
Właściwa ilość wody		300 do 700 ml/ 25 kg	
Czas schnięcia		8 do 12 godzin	
Czas pełnego utwardzenia		ok. 7 dni	
Temperatura stosowania		+5°C do +25°C	
kolor		58 kolorów LAKMA, 200 kolorów NCS, kolory niestandardowe na zamówienie	
Wydajność	grubość ziarna Natrysk	1,5 mm	1,2 – 1,4 kg/m ²
		2,0 mm	1,45 – 1,6 kg/m ²
Wydajność	grubość ziarna Paca	1,5 mm	1,5 – 1,7 kg/m ²
		2,0 mm	1,8 – 2,0 kg/m ²



Power of innovation

Karta Techniczna, nr 020712

Dane techniczne podane są dla temperatury +20°C i wilgotności względnej powietrza 60%.

INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie	Waga pełnej palety
25 kg	nd	24	600 kg

BHP I OSTRZEŻENIA

Wyrób nie jest niebezpieczny w myśl Rozporządzenia Ministra Zdrowia

Wyrób niepalny

Przy pracach stosować podstawowe zasady BHP.

S2 – chronić przed dziećmi.

SKŁADOWANIE

12 miesięcy od daty produkcji

DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

PKWiU	20.30.22.0
Norma	Europejska Aprobata Techniczne ETA – 11/0203 dla ETAG 004
	Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-8043/2009
	Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-8044/2009
Atesty	Deklaracja Zgodności Nr 72/2011 z dnia 22.06.2011
	Deklaracja Zgodności Nr 148/2009 z dnia 10.06.2009
	Deklaracja Zgodności Nr 149/2009 z dnia 10.06.2009
Jednostka notyfikowana	Instytut Techniki Budowlanej Nr jednostki - 1488
Jednostka Certyfikująca	Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji PCA AC 020



Power of innovation

Karta Techniczna, nr 020712

Certyfikat Zgodności WE	WE – 1488-CPD-0187/W, data ważności 29.06.2016
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji	Nr ITB-181/Z, data ważności 10.06.2014 Nr ITB-182/Z, data ważności 10.06.2014
Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji wg ITB nr 334/2002 na podłożu niepalnym, co najmniej	A2 s3, d0 wg PN EN 13501 – 1
Nr pol./data ważności/kod/kolor	Na opakowaniu



INNOWACYJNA
GOSPODARKA
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Power of innovation

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Aktualizacja 03.07.2012

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania tynku, firma LAKMA SAT nie ponosi odpowiedzialności, za jego jakość.

LAKMA SAT Spółka z o.o.,
ul. Frysztacka 173, 43-400 Cieszyn
tel. +48 33 852 66 01 fax +48 33 852 66 03
BIURO OBSŁUGI KLIENTA: tel. +48 33 852 67 65,
fax +48 33 852 67 63
Sąd Rejonowy w Bielsku-Białej nr KRS 52607

NIP 548-10-14309
Regon 070499284
Kapitał zakładowy: 2.000.000 zł
Konto bankowe: ING BSK S.A.:
13 10501070 10000001 01256238
www.lakma.pl, e-mail: lakma.sat@lakma.com