



Power of innovation

Karta Techniczna, nr 030913

POROLIT® - natryskowy tynk akrylowy

OPIS PRODUKTU

POROLIT® to najnowszej generacji polimerowa, niepalna i nieszkodliwa dla środowiska masa tynkarska o strukturze „baranka”. Unikalne, ultralekkie wypełniacze krzemowe obrabiane termicznie o bardzo dobrze rozwiniętej powierzchni właściwej gwarantują wytrzymałość tynku oraz przyczepność do większości podłoży stosowanych w budownictwie. Dzięki zastosowaniu najnowszych technologii tynk POROLIT® jest wyrobem do 100% bardziej wydajnym od wszystkich znanych nie tylko na rynku polskim tradycyjnych, akrylowych mas tynkarskich. Doskonałe właściwości retencji wody sprawiają, że wyrób posiada długi czas otwarty, który umożliwia wygodną pracę przy wyższych temperaturach powietrza. Ze względu na wyjątkowo niską gęstość objętościową nakładanie tynku POROLIT® na ścianę odbywa się praktycznie bez strat związanych ze wstępnym „odpadaniem”, przez co wyrób ten nie znajduje sobie równych przy aplikacjach poziomych (sufity, balkony, gzymsy okien).

POROLIT® jest bardzo odporny na działanie czynników atmosferycznych, naprężenia i zmienne czynniki termiczne. Wyrób posiada też specjalne zabezpieczenie powłokowe, dzięki czemu tynkowane powierzchnie odporne są na porosty pleśni i grzybów. Ze względu na specyfikę zastosowanej kompozycji kruszyw wyrób nadaje systemowi właściwości energooszczędne. Współczynnik przewodzenia ciepła tynku POROLIT® jest trzykrotnie niższy od standardowego tynku akrylowego, dzięki czemu skutecznie chroni przed powstawaniem mostków termicznych (w układzie z zaprawą klejącą SYNTEKOL Q4). Doskonale kryje małe rysy, nie wymaga malowania. Powłoki wykonane tynkiem POROLIT® pozwalają na „oddychanie” ścian, są przepuszczalne dla par i gazów, a jednocześnie nie przepuszczają wody z zewnątrz.

ZASTOSOWANIE

Tynk POROLIT® stosuje się do wykonywania dekoracyjnych, cienkowarstwowych wypraw tynkarskich zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń. Stanowi wykończenie ochronne i wysokodekoracyjne elewacji przy ocieplaniu ścian systemami ociepleń budynków LAKMA® TERM ST, LAKMA® TERM WM, LAKMA® TERM QEPS oraz na podłożach z zapraw cementowych, cementowo - wapiennych, betonowych lub zaprawy klejowej SYNTEKOL® PSW, SYNTEKOL® Q4, POROLIT Q4. Zalecamy, aby przy wykonywaniu ociepleń, gdzie warstwę zewnętrzną stanowi POROLIT® stosować wyłącznie materiały wchodzące w skład systemów ociepleń LAKMA® TERM.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

POROLIT[®] należy nakładać na mocne i trwałe podłoża. Podłoże powinno być czyste, suche, pozbawione tłustych plam, pyłów, zanieczyszczeń mechanicznych oraz niezwiązanego z podłożem kruszywa. Nowe tynki cementowe pokrywać po 3 – 4 tygodniach sezonowania. Wszelkie ubytki, nierówności należy uzupełnić. Przed nakładaniem tynku dobrze wyschnięte podłoże należy zagruntować podkładem gruntującym AKRYL P w kolorze zbliżonym do koloru tynku. Podłoże wykonane z zaprawy klejącej SYNTEKOL[®] PSW/ SYNTEKOL[®] Q4/ POROLIT[®] Q4 stanowiącej warstwę zbrojoną, zagruntować po jego związaniu tzn. po min. 3 dniach od jego wykonania przy dojrzewaniu w warunkach optymalnych (temp. +20°C, wilgotność 60%). Nakładanie tynku można rozpocząć po wyschnięciu podkładu gruntującego AKRYL P tzn. po min. 24 godz. od zakończenia gruntowania przy wysychaniu w warunkach optymalnych.

SPOSÓB UŻYCIA

Tynk POROLIT[®] w postaci handlowej jest gotowy do użycia. Bezpośrednio przed użyciem, masę należy dokładnie wymieszać, a w razie potrzeby rozcieńczyć wodą, max 3% wagowych. Tynk nanosić pacą ze stali nierdzewnej lub pistoletem tynkarskim. W przypadku nakładania pacą, masę należy nałożyć na grubość uzależnioną od grubości ziarna tynku, a następnie nadawać strukturę zacierając pacą ze stali nierdzewnej lub bardzo delikatnie pacą plastikową. Prace należy prowadzić w sposób ciągły stosując metodę łączenia „mokre na mokre”. W przypadku nakładania tynku metodą natryskową, przygotowaną masę tynkarską należy nakładać przy pomocy zestawu tynkarskiego zalecanego przez firmę LAKMA. Strumień masy rozpylać prostopadle do powierzchni ściany z odległości 30 – 45 cm. Pistolet należy prowadzić ruchem jednostajnym na powierzchni tworzącej odrębną całość. Sposób prowadzenia pistoletu powinien przebiegać ruchem okrężnym, pionowym lub poziomym. Zalecane ciśnienie w kompresorze od 3,5 – 5,0 atm. Temperatura podłoża i powietrza w czasie nakładania oraz w ciągu 24 godz. od nałożenia powinna wynosić od +5° C do +25° C

DODATKOWE INFORMACJE

Ze względu na niejednorodność bieli składników naturalnych mogą wystąpić odchyłki odcieni. Zaleca się nabywanie masy w ilości pozwalającej na otynkowanie jednorazowo fragmentów elewacji stanowiących odrębną całość. Ocieplenie zaleca się wykonać w czasie jednego sezonu. Zaleca się stosowanie osłon chroniących przed bezpośrednim nasłonecznieniem i opadami atmosferycznymi. Po zakończeniu prac narzędzia należy umyć wodą. Przechowywać w zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do +35°C.

DANE TECHNICZNE

| | | |
|--|---|-------------------------------|
| Sposób nanoszenia | Agregat tynkarski STANDARD GUN lub PROFI GUN | |
| Czyszczenie narzędzi | Wodą | |
| Wygląd powłoki | Strukturalna, baranek | |
| Gęstość objętościowa | 1,2 ± 5% g/cm ³ | |
| Konsystencja | 11 ± 1,0 cm | |
| Właściwa ilość wody | 300 do 700 ml/ 25 kg | |
| Czas schnięcia | 8 do 12 godzin | |
| Czas pełnego utwardzenia | ok. 7 dni | |
| Temperatura stosowania | +5°C do +25°C | |
| Kolor | 53 kolory LAKMA, 200 kolorów NCS, kolory niestandardowe na zamówienie | |
| Wydajność grubość ziarna (metoda natryskowa) | 1,0 mm | 1,20 – 1,35 kg/m ² |
| | 1,5 mm | 1,40 – 1,50 kg/m ² |
| | 2,0 mm | 1,55 – 1,65 kg/m ² |
| Dane techniczne podane są dla temperatury +20°C i wilgotności względnej powietrza 60%. | | |

INFORMACJE LOGISTYCZNE

| Pojemność opakowania jednostkowego | Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym | Ilość opakowań na palecie | Waga pełnej palety |
|------------------------------------|------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| 25 kg | nd | 24 | 600 kg |

BHP I OSTRZEŻENIA

Wyrób nie jest niebezpieczny w myśl Rozporządzenia Ministra Zdrowia

Wyrób niepalny

Przy pracach stosować podstawowe zasady BHP.

S2 – chronić przed dziećmi.

SKŁADOWANIE

12 miesięcy od daty produkcji

DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

| | |
|--|--|
| PKWiU | 20.30.22.0 |
| Norma | Europejska Aprobata Techniczne ETA – 11/0203 dla ETAG 004 |
| | Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-8043/2009 |
| | Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-8044/2009 |
| Atesty | Deklaracja Zgodności Nr 72/2011 z dnia 22.06.2011 |
| | Deklaracja Zgodności Nr 148/2009 z dnia 10.06.2009 |
| | Deklaracja Zgodności Nr 149/2009 z dnia 10.06.2009 |
| Jednostka notyfikowana | Instytut Techniki Budowlanej Nr jednostki - 1488 |
| Jednostka Certyfikująca | Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji PCA AC 020 |
| Certyfikat Zgodności WE | WE – 1488-CPD-0187/W, data ważności 29.06.2016 |
| Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji | Nr ITB-181/Z, data ważności 10.06.2014 Nr ITB-182/Z, data ważności 10.06.2014 |
| Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany przy działaniu ognia od strony elewacji wg ITB nr 334/2002 na podłożu niepalnym, co najmniej | A2 s3, d0 wg PN EN 13501 – 1 |
| Nr pol./data ważności/kod/kolor | Na opakowaniu |

Aktualizacja 03.09.2013

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania tynku, firma LAKMA SAT nie ponosi odpowiedzialności, za jego jakość.