

CHARAKTERYSTYKA	KIRJO jest specjalną alkidową farbą z zawartością pigmentów antykorozyjnych, przeznaczoną do malowania powierzchni ocynkowanych i wykonanych z metali lekkich.
ZASTOSOWANIE	KIRJO stosuje się jako warstwę ochronną na metalowe pokrycia dachowe, inne powierzchnie galwanizowane, metale lekkie oraz jako warstwę nawierzchniową na inne rodzaje zagruntowanych metali. Aktywnie chroni przed korozją.
DODATKOWE WŁAŚCIWOŚCI	Zawierając specjalne pigmenty neutralizujące kwaśne gazy zawarte w powietrzu, chroni powierzchnię przed korozją.

DANE TECHNICZNE	
Zawartość substancji stałych	Ok. 46% obj.
Lotne związki organiczne (VOC)	EU VOC wartości graniczne (kat. A/i): 500 g/l 2010. VOC produktu: max 500 g/l.
Zalecana grubość powłoki i wydajność teoretyczna	na sucho na mokro wydajność teoretyczna 40 µm 86 µm 11,5 m ² /l
Zużycie praktyczne	9-11 m ² /l. Zależy od techniki nakładania, stanu powierzchni, strat w procesie natrysku.
Gęstość	1.1-1.2 g/ml w zależności od koloru
Czas schnięcia w temp. 23°C, 50% RH	
- pyłosuchość	po 4 godz.
- suchość na dotyk	po 6 godz.
- do ponownego pokrycia	po 16 godz.
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 1621, TEKNOSOLV 9550
Zmywacz	TEKNOSOLV 1621
Wygląd powłoki	Półmat
Kolory	Bazy: 1, 3 i 4, które mogą być barwione w celu uzyskania kolorów zgodnie z Kartą kolorów pokryć dachowych i Kartą kolorów zewnętrznych. T2503 Szary T2504 Ciemnoszary T2505 Jasnozielony T2506 (243) Zielony T2509 Czerwony T2511(239) Bordowy T2514 (247) Ciemnobrązowy T2515 Czarny
Opakowania (dostępność zależy od kraju)	Baza 1; baza 3; baza 4: 0,9 l, 2,7 l, 9 l, 18 l T2503; T2504; T2505; T2506; T2509; T2511 (239); T2514 (247); T2515: 0,9 l, 2,7 l, 9 l, 18 l

Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki. UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w odpowiednim miejscu, w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza. Zaleca się zanurzenie w wodzie.
-----------------------------------	--

SPOSÓB UŻYCIA**Przygotowanie podłoża****Metalowe pokrycia dachowe i inne nie malowane powierzchnie ocynkowane:**

Zaleca się, żeby nowe, błyszczące arkusze blachy, przed pomalowaniem, pozostawić do utlenienia a więc do czasu zmatowienia. W normalnych warunkach trwa to około 3 lat. Następnie powierzchnię należy umyć środkiem czyszczącym PELTIPESU. Gdy jest wymagane natychmiastowe malowanie błyszczącej blachy żelaznej, należy najpierw wyczyścić ją poprzez użycie środka PELTIPESU a potem dodatkowo zastosować obróbkę strumieniowo-ścierną pod ciśnieniem. Zaleca się użycie naturalnego piasku o wielkości uziarnienia 0,1 – 0,6 mm. Niewielkie, nowe powierzchnie cynkowe, które mają być pomalowane pędzlem, można oczyścić stosując jedynie środek czyszczący PELTIPESU pod warunkiem, że użyje się wystarczająco grubej szczotki a także zastosuje efektywne czyszczenie.

Ewentualną rdzę usunąć drucianą szczotką stalową. Tłuszcz i olej zmyć rozpuszczalnikiem TEKNOSOLV 9550 przed zastosowaniem środka czyszczącego PELTIPESU.

Powierzchnie aluminiowe: Umyć środkiem czyszczącym PELTIPESU i zszorstkować stosując odpowiednią metodę.

Powierzchnie uprzednio malowane: Zeskrobać rdzę, łuszczące się i słabo przylegające fragmenty powłok. Jeżeli istnieje przypuszczenie że cała powłoka słabo się trzyma (np. powłoka łuszczy się w wielu miejscach) należy ją usunąć – mechanicznie lub przy użyciu odpowiedniego środka do usuwania farb. Farby bitumiczne i smoly przed użyciem KIRJO należy całkowicie usunąć. Zmyć powierzchnię środkiem czyszczącym PELTIPESU i spłukać wodą.

Nakładanie

Farbę dokładnie wymieszać przed użyciem.

Farbę nakładać pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Można też użyć wałka, pierwszą warstwę zaleca się jednak nakładać pędzlem. Używać dyszy do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0.013 - 0.015".

Powierzchnie zardzewiałe pokryć wstępnie KIRJO lub FERREX, a następnie cały dach pomalować warstwą farby KIRJO o grubości 40µm. W klimacie miejskim i przemysłowym poleca się nałożenie dwóch warstw.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Nie zaleca się stosowania wyrobu przy temp. powierzchni wyższej niż +50°C.

Przy malowaniu powierzchni o temp. wyższej niż +30°C, należy rozcieńczyć farbę przy pomocy TEKNOSOLV 9550 (5-10%).

Podczas malowania metalowych pokryć dachowych należy unikać osiadania rosy na świeżej farbie, gdyż może to doprowadzić do zmatowienia powłoki.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com
